

## » Ponovno pokrenuta proizvodnja u TLM-u

Nakon sanacije koja je stajala 10 milijuna eura - remonta i modernizacije TLM-ove valjaonice uništene u požaru u stečaju prije tri mjeseca, tamošnji zakupac Impol-TLM obavio je probnu proizvodnju. To znači da TLM kreće punom parom s redovnom proizvodnjom, čime se na velika vrata vraća u gospodarski život, i to kao nekad značajni izvoznik. Događaj je to i za Grad Šibenik i za Šibeniko-kninsku županiju, koji su podržali ulazak slovenskog aluminijsa koji je ozbiljan investitor. Kako je za Poslovni dnevnik potvrdio Tomaž Smolar, direktor divizije valjanih proizvoda Impolove grupe, ujedno jedan od dvaju direktora Impol-TLM-a, u remont su bili uključeni "radnici šibenske tvornice, njemačka SMS grupa, jedan od globalnih lidera u proizvodnji i postavljanju novih valjaonica i proizvodne opreme, te inženjeri iz Slovenske Bistrice kao nadzornici". "Udružili smo snage kako bismo iz zapaljene valjaonice po performansama dobili ne samo jednaku, nego i bolju valjaonicu. Uspjeli smo u tome u skladu s terminskim planom", ističe Smolar. Aluminij kao sirovina u Šibenik će stizati iz više izvora: Rusije, Mostara i EU, što znači i da uspostavljaju suradnju koja je bila prekinuta. Trenutačno u tvornici radi 340 radnika, do kraja godine bit će ih do 370, s time da novi 'start' nalikuje najboljim vremenima aluminijske industrije: radit će se 24 sata, uključujući vikende. Tržište Impola je EU, a nakon Slovenske Bistrice i Sevojna u Srbiji sa Šibenikom on ima velike kapacitete: tri tople valjaonice



te 10 hladnih valjaonica ukupno zapošljava više od 2000 radnika, a planirani prihod u 2016. raste i iznosi 600 mil. eura. Šibenska će tvornica zbog objektivne situacije participirati sa 20-ak tisuća tona, ali od 2017. kreće s programom 60-ak tisuća tona hladnovaljanih i 95.000 tona toplovaljanih proizvoda. Sljedeća je investicija u novu peć, čime će za 50% povećati kapacitete, na 150 tisuća tona toplovaljanih proizvoda, a sljedeće jeseni na redu je 15 milijuna eura vrijedno ulaganje u novu valjaonicu s planiranim završetkom u 2018.

# Markforged

Čvrstoća aluminija i jednostavnost 3D printa



## 3D printer Mark Two



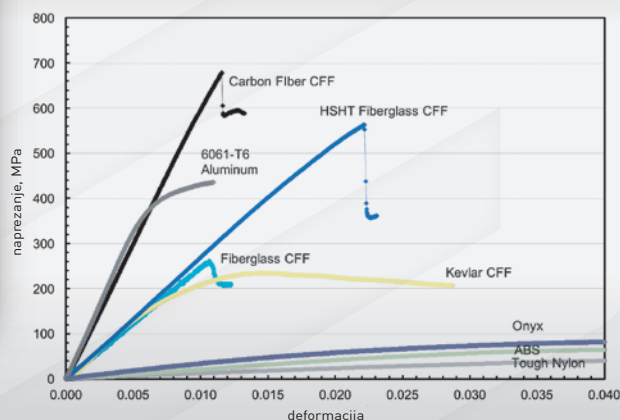
IB-CADDY D.O.O.  
DUNAJSKA CESTA 106  
1000 LJUBLJANA  
tel.: +386 1 566 12 55  
e-mail: [info@ib-caddy.si](mailto:info@ib-caddy.si)  
[www.ib-caddy.com/markforged](http://www.ib-caddy.com/markforged)

### Materijali:

- poliamid
- karbon
- Kevlar™
- staklena vlakna
- staklena vlakna za visoke temperature (do 140°C)
- Onyx

Radno područje (X, Y, Z): 320 x 132 x 154 mm

Debljina slojeva: 100 µm



Čvrstoća materijala na dijagramu naprezanje - deformacija (σ-ε)