

Konfekcioniranje večslojnega filtrirnega materiala za izdelavo mask

» Ultrazvočna tehnologija pri izdelavi mask za zaščito dihal

Obrazne maske v veliki meri prispevajo k zaščiti dihalnih poti pred prahom in pred virusnimi okužbami. Učinkovita zaščitna maska za usta in nos je zato pomembno orožje v boju proti razširjanju virusov. Za konfekcioniranje večslojnega filtrirnega materiala pri izdelavi mask se uporablja ultrazvočna tehnologija, ki je primerna tudi za namestitvev oblikovnega elementa v nosnem predelu, dihalnega ventila in nosilnih trakov.

Priznani proizvajalci obraznih mask že leta zaupajo ultrazvočni tehniki spajanja Telsonic. Maske za zaščito dihal so odvisno od namena uporabe izdelane iz različnih slojev netkanega tekstila ter iz zgornjega in spodnjega pokrivnega sloja. Polizdelek pri izdelavi mask so ravni kosi, ki se z ultrazvokom izrežejo po kroju iz materiala v rolah. Izrezani kosi morajo imeti po eni strani predpisano obliko, po drugi strani pa material na odrezanem robu ne sme ostati odprt. Ultrazvočna tehnika rezanja idealno izpolnjuje obe zahtevi. Z oblikovno matrico in orodjem, ki vibrira z ultrazvočno frekvenco, je mogoče gospodarno izrezovati oblikovne dele in obenem zavariti material na robu z vnosom toplote v predelu reza. Možna je tudi izdelava ustreznih odprtin in prehodov za namestitvev ventilov in vstavljanje nosilnih trakov.

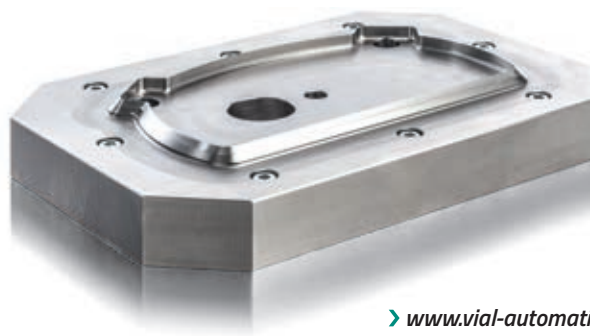


Ker se rezanje in varjenje roba izvedeta v eni sami delovni operaciji, je lahko proizvodnja izjemno ekonomična. Modularne ultrazvočne komponente Telsonic zagotavljajo največjo prilagodljivost pri vgradnji v avtomatizirane proizvodne linije. Ultrazvočna tehnika je na voljo s celovito ponudbo možnosti na področju gospodarnosti, kakovosti spojev in beleženja varilnih podatkov. Digitalni generator ultrazvoka MAG deluje s konstantno amplitudo in močjo za nespremenljivo kakovost spojev. Krmilna program-



ska oprema Telso® Flex omogoča delo v različnih načinih varjenja in prožilne funkcije, kakor tudi delo z večstopenjskimi profili amplitude in sile, s tem pa optimalno pokriva vse operacije rezanja, rezanja z varjenjem in spajanja. Pri izdelavi mask za zaščito dihal nastopajo različne naloge rezanja in spajanja, kot so:

- izrezovanje po kroju (rezanje z varjenjem),
- točkovno varjenje v robnem predelu ali hkratno konturno rezanje in varjenje,
- privaritev dihalnega ventila,
- pritrditev nosnega nastavka,
- pritrditev nosilnih trakov.



» www.vial-automation.si