

su u tvrtki vrlo zadovoljni s rješenjima, koja nude strojevi Ecoline. Omogućuju im proizvodnju proizvoda s visokom kvalitetom, te dodaje, da svi u industriji tlačnog lijevanja znaju, da je oprema tvrtke Bühler najbolja.

Najsuvremenija proizvodnja sa strojevima za tlačno lijevanje Ecoline

U svibnju 2014. godine je tvrtka Bühler otvorila pogon za proizvodnju opreme za tlačno lijevanje Bühler China Machinery Manufacturing Co. u kineskom gradu Wuxi. Danas je taj pogon mnogo više nego li samo proizvodna lokacija, jer objedinjuje široki raspon kompetencija u suvremeni proizvodni pogon veličine gotovo 14.000 m². Robin Lu, direktor Bühler-ovog pogona u Kini, pojašnjava, da su danas vrlo ponosni na strojeve Ecoline, koji su vrlo cijenjeni u svjetskoj industriji tlačnog lijevanja, jer korisnici iz čitavog svijeta imaju povjerenje u njihove proizvode.

Stroj broj 500 postavljen u tvrtki Huashuo

Robin Lu naglašava, da Bühlerov pogon u Kini predstavlja mnogo više od samo proizvodne lokacije. Njihova vizija je uvijek bila "isti brend – ista kvaliteta", bez obzira na to, gdje proizvode svoju opremu za tlačno lijevanje. Razvojni i proizvodni tim u Kini čine dobro educirani stručnjaci na području tlačnog lijevanja, koji osiguravaju, da je svaka ćelija za tlačno lijevanje izrađena tako, da udovoljava zahtjevima korisnika te im omogućuje lijevanje kva-



» 500. stroj za tlačno lijevanje je bio postavljen u kineskoj tvrtki Huashuo. | Izvor: Bühler

litetnih proizvoda. Za Bühlerov tim u Kini je suradnja s tvrtkom Huashuo vrlo važna i vrlo su ponosni, što je 500. stroj za tlačno lijevanje Ecoline postavljen kod njihovog važnog kupca.

» www.buhlergroup.com

» Novi čelik SSAB Domex® Plus omogućuje veću produktivnost

SSAB Domex® Plus spada u grupu čelika SSAB Domex®, iako je praktično riječ o savršenom novom čeliku.

Novi tip čelika omogućuje tvrtkama, koje se bave štancanjem, probijanjem i kompleksnim postupcima dubokog vučenja, novu razinu učinkovitosti kod postupaka hladnog preoblikovanja. Materijal je posebno primjeren za velikoserijske automatizirane proizvodne linije.

Čelik, koji premašuje prvorazredni razred

Čelik SSAB Domex®Plus mijenja brojna razumijevanja, što je moguće postići postupcima hladnog preoblikovanja, unatoč brojnim prvorazrednim čelicima, koji su danas na raspolaganju. Radi posebnog proizvodnog procesa, čelik SSAB Domex®Plus ima iznimno finu mikrostrukturu, što ima pozitivan utjecaj na mehanička svojstva čelika. Čelik SSAB Domex®Plus ima zajamčenu vrijednost udarne žilavosti kod niskih temperatura do -60 °C te tipično vrijednost 300 J pri temperaturi -20 °C.

Tijekom obrade rezanjem na rubovima obradaka se ne pojavljuje srh, a odrezana površina je vrlo glatka te bez mikro-napuklina kod iznimno visokih brzina rezanja. Pored toga, čelik ima bitno poboljšanu lokalno preoblikovljivost. Kod visoko napregnutog savijanja i preoblikovanja ne javljaju se napukline, a ujedno se drastično poboljšava čvrstoća i kvaliteta konačnih proizvoda.



» Mehanička svojstva novog čelika SSAB Domex® Plus bitno poboljšavaju produktivnost i snižuju troškove proizvodnje. | Izvor: SSAB

Čelik prilagođen alatima

Čelik SSAB Domex®Plus je vrlo tolerantan prema istrošenim alatima. Tijekom postupka probijanja se s istrošenjem smanjuje oštrina rubova alata te povećava zračnost između žiga i matrice, no u takvim se slučajevima čelik SSAB Domex®Plus i dalje dobro obrađuje. Veće proizvodne serije s manje izmjena alata tako poboljšavaju produktivnost i snižuju troškove proizvodnje.

» www.ssab.com