

EWM Microplasma s tremi stopnjami moči za profesionalno uporabo

» Ultra fino plazemsko varjenje od 0,1 mm dalje

EWM AG ponuja svoj vir varilnega toka za plazemsko varjenje Microplasma za najboljčutiljivejše varjenje izjemno tankih materialov do debeline 0,1 milimetra. Ta visokotehnološka naprava za profesionalne uporabnike ima najnovejšo digitalno tehnologijo krmiljenja, najsodobnejšo inverterno tehnologijo in kompaktno plazemsko gorilnike, ki so namenjeni zelo natančnemu varjenju. Področja uporabe vključujejo medicinsko in zobozdravstveno tehnologijo, letalstvo, pnevmatske komponente in varjenje različnih kovin za termo člene.

EWM ponuja mikroplazmo v treh različicah, glede na moč. Tok za plazemski lok je nastavljen v stopnjah po 0.1, od 0.3 do 20, 50 ali 100 A, odvisno od naprave. Plazemska tehnologija ponuja prednosti pred TIG varjenjem, saj je pilotni oblok nastavljen in zagotavlja 100-odstotno zanesljivost vžiga. Plazemski oblok je izjemno ozek, kar uporabniku omogoča natančno nastavitve vodno hlajenega plazemskega gorilnika na želena točka obdelovanca pri temperaturi do 22.000 °C. Plazemske šobe različnih velikosti omogočajo usmerjanje vnosa toplote na točno določeno območje.



» Nova Microplasma iz EWM: za občutljivo plazemsko varjenje obdelovancev z debelino materiala do 0,1 mm. Visokotehnološki stroj lahko z enako natančnostjo opravi plazemsko, TIG in TIG pulzno varjenje.

(pred in med varjenjem ter po njem in med premori pri varjenju) nastavi na štiri delovne točke. Tok za pilotni oblok je nastavljen med 2 in 15 A. Za delovanje stroja je EWM integriral najnovejšo digitalno krmilno enoto, Comfort 2.0, z vizualnim prikazom parametrov zaporedja plazemskega varjenja, ki omogoča fleksibilnost nastavitve do 100 različnih operacij. Vsi standardni parametri so prednastavljeni za plazemsko, TIG in pulzno varjenje. Avtomatska impulzna funkcija ohranja frekvenco pulza samodejno nastavljeno v skladu z nivojem varilnega toka.



» Ročni in avtomatizirani plazemski gorilniki so zelo kompaktni. Optimiran vodno hlajen sistem zanesljivo odvaja toploto, s čimer se poveča življenjska doba uporabljenega materiala.

100 shranjenih operacij

Pilotni oblok je posebna lastnost plazemskega varjenja, saj ionizira del, usmerjen proti varjencu, kar zagotavlja zanesljiv vžig varilnega obloka. To je ključna prednost, zlasti pri delno mehanizirani in avtomatizirani proizvodnji, pri kateri so potrebni ponovljivi rezultati. Tok varilnega obloka se lahko med varilnim postopkom

Nova merilna naprava za plin

Enota za doziranje plina je še ena standardna funkcija, ki olajša delo na praktični, vsakodnevni ravni. Krmilni gumb omogoča natančno regulacijo količine plina. Zmanjšuje porabo plina, hkrati pa izboljšuje kakovost in učinkovitost zvara.



» S svojo najsodobnejšo digitalno krmilno enoto, Comfort 2.0, je Microplasma zelo enostavno konfigurirati z visoko natančnostjo. Najpomembnejši parametri so tovarniško prednastavljeni. Poleg tega se lahko individualno shrani do 100 različnih operacij.

Priločni varilni gorilnik za vsako področje uporabe

Ročni in avtomatizirani varilni gorilniki so kompaktni in zato zelo priročni za uporabo. Zasnovani so tako, da omogočajo natančno delo, zagotavljajo optimalno odvajanje toplote in nudijo učinkovito hlajenje, ki povečuje življenjsko dobo uporabljenega materiala. Omogočajo natančno točkovno varjenje in varjenje plasti, pogonskih komponent, membran, sit in filtrov iz nizko in visoko legiranih jekel, kot tudi različnih materialov med seboj in termočlenov. Tehnologija mikroplazme EWM se že dolgo uporablja v medicinske namene, za izdelavo kardioloških katetrov.



» Gorilniki za plazemsko varjenje so izredno kompaktni in priročni za ročno in avtomatsko varjenje. EWM ponuja vrsto različic, ki so natančno zasnovane za posamezna področja uporabe.

Premišljeno oblikovan, vključen v digitalno omrežje

EWM je znan po izvorni modularni zasnovi, ki je znova opazna v novi Microplasmu, v kateri je vir energije mogoče priključiti na hladilno enoto brez uporabe orodja. Visoko zmogljiv hladilni agregat je na voljo za mehanizirano uporabo. Praktični voziček omogoča, da Microplasma skupaj z vsemi dodatki udobno pripeljete do mesta uporabe. Voziček ima tudi prostor za plazemske plinske jeklenke in jeklenke z zaščitnim plinom. Microplasma ima vrsto vhodov za priključitev dodatkov, kot je npr. daljinski upravljalnik. Zunanji izhod omogoča digitalno omrežno povezavo s sistemom za upravljanje varjenja ewm Xnet 2.0. Mikroplazma za napajanje uporablja preprosto 230 V omrežno povezavo, kar omogoča maksimalno uporabnost.

» www.ewm-group.com

» Sistem za oblikovno obločno navarjanje Gefertec, nameščen v poljskem IMN

Inštitut za neželezove kovine (IMN) Gliwice s Poljskega je svoj razvojni oddelek za obdelavo kovin dopolnil s strojem za izdelavo kovinskih dodatkov arc403, proizvajalca Gefertec iz Berlin v Nemčiji.

Barbara Juszczyk, direktorica IMN-ja: »Stroj arc403 in njegov proces 3DMP® nam omogočata odlične možnosti razvoja AM-tehnologij in ustvarjanje novih materialov z ustreznimi mehanskimi in fizikalnimi lastnostmi.«

Tobias Röhrich, Gefertec CEO, je dodal: »Veseli smo, da smo pridobili IMN kot novo stranko, saj so njihove raziskave in razvoj inovativnih materialov izjemnega pomena za 3DMP in za različne vrste industrij, ki to tehnologijo uporabljajo: od proizvodnje do avtomobilske industrije in letalstva.«

Stroj arc403 omogoča petosno obdelavo delov do dimenzij 800 mm x 900 mm x 1000 mm in teže 800 kg. Nova tehnologija 3DMP



iz Geferteca je tehnologija obločnega navarjanja z žico (WAAM). Lahko se uporablja za izdelavo delov iz jekla, zlitin na osnovi niklja, titana ali aluminija.

» www.gefertec.de
» www.imn.gliwice.pl