

## » Varovanje virov pri pakiranju živil z EPS

Schaumplast GmbH & Co.KG, odjemalec BASF in mednarodno dejavni proizvajalec oblikovnih kosov iz pen, po novem ponuja embalažo iz stiropora z biomasno bilanco.



Uporabljeni Styropor MB je prvi ekspanzirani polistirol (EPS), ki je izdelan v skladu z BASF-ovim konceptom biomase bilance. Postopek ima certifikat TÜV SÜD in omogoča, da se fosilne surovine, ki so potrebne za proizvodnjo stiropora, s posebnim bilanciranjem že na začetku proizvodnega procesa popolnoma nadomesti z obnovljivimi surovinami, to pa prispeva k varovanju virov in zmanjšanju emisij toplogrednih plinov. V primerjavi s fosilnim izdelkom je Styropor MB nespremenjen v smislu recepture in kakovosti.

BASF ponuja tudi druge tipe EPS v okviru koncepta biomase – še nekatere druge znamke stiropora, pa tudi določene sive različice EPS iz sortimenta Neopor za izolacije.

Postopek z biomasno bilanco omogoča vključitev obnovljivih surovin v obstoječi sistem proizvodnje. Na ta način je mogoče že na začetku verige uporabiti biomaso – na primer v obliki bioplina ali bionafte – namesto fosilnih goriv, to pa ne spremeni kakovosti in recepture izdelka.

» [www.basf.com](http://www.basf.com)

## » Vročekanalni sistem za serijsko proizvodnjo vrhunskih zasteklitev za vozila

Dvokomponentni postopek izdelave zadnjih stranskih stekel iz polikarbonata (PC) za večnamenska vozila Buick GL8 in GL8 Avenir poteka na dveh vročekanalnih sistemih proizvajalca HRSflow.



En del je izdelava popolnoma prozorne prve komponente, drugi pa delno prebrizganje s temno obarvanim PC na robu. Pri obeh sistemih je uporabljena igelna zapiralna tehnologija, ki omogoča precizno uravnavanje, s tem pa visoko kakovost površine, kakršna je potrebna za te dele. Tako izdelana stekla so okoli 40 odstotkov lažja od primerljivih steklenih izdelkov, pri tem pa se minimalno deformirajo in izpolnjujejo zahteve po minimalnih tolerancah.

Oba vročekanalna sistema HRSflow sta sestavljena iz vročekanalnega razdelilnika in desetih servo pogonov za šobe s koničnim igelnim zapiranjem, ki so integrirani na vpenjalni plošči. Tehnologija FLEXflow, ki je uporabljena za krmiljenje sekvenčnega postopka brizganja, omogoča individualno prilagajanje vsake posamezne igle. Tehnologija FLEXflow je primerna predvsem za brizganje zahtevnih in kompleksnih avtomobilskih delov, vključno z velikimi kosi, kot so na primer spojlerji, prednje maske, nosilci armaturne plošče, notranje obloge vrat, žarometi in široke zadnje luči, poleg že omenjenih stekel iz prozornega polikarbonata.

» [www.hrsflow.com](http://www.hrsflow.com)

## » Sumitomo (SHI) Demag – avtomatizacija postaja neodvisna poslovna enota

Sumitomo (SHI) Demag Plastics Machinery GmbH krepi svoje strokovno znanje in kapacitete na področju avtomatizacije – avtomatizirani proizvodni proces namreč želijo vpeljati v brizganje plastičnih kosov.

To obsega široko paleto standardnih avtomatizacijskih opcij, prilagojenih potrebam naročnikov. Proizvodnja in integracija avtomatiziranih rešitev bo potekala na lokaciji Wiehe. Glavni poudarek bo razvoj in proizvodnja paketov za avtomatizacijo nalog pri brizganju, izbrali pa bodo tehnologije, ki ustrezajo potrebam izbranih ciljnih panog. Razvoj bo potekal v tesnem sodelovanju z naročniki. En primer takšne avtomatizacije je aplikacija za sledenje kosov, ki so jo razvili za avtomobilsko industrijo in je bila predstavljena na sejmu Fakuma. Ta aplikacija uporablja avtomatizirano celico



s standardnim odjemom in integriranim laserskim kodiranjem (DMC), ki jo je mogoče prilagoditi tudi drugim velikostim strojev ali aplikacijam z enako osnovno zasnovo.

» [www.sumitomo-shi-demag.eu](http://www.sumitomo-shi-demag.eu)

» [www.topteh.si](http://www.topteh.si)