

» Predelava tekoče silikonske gume LSR

WITTMANN BATTENFELD je leta 2015 postal dobavitelj italijanske Skupine Oldrati, s katero so stik navezali na sejmu Fakuma 2014, kjer je njihovo zanimanje vzbudila servohidraulična brizgalka SmartPower, prirejena za predelavo LSR. Nato so jim najprej dobavili robote WITTMANN, nato pa testno brizgalko SmartPower 120/525.

Oldrati in Silital sta zdaj kupila še več strojev istega modela, pa tudi stroj iz električne serije EcoPower 110/350 in stroje iz hidraulične serije HM z zapiralno silo 1.800 kN, opremljene z energetsko varčnimi servomotorji.

Oldrati je namestil tudi sistem AIRMOULD za brizganje s pomočjo plina. Brizgalke SmartPower se odlikujejo po energetski učinkovitosti, natančnosti, prijaznosti do uporabnika in kompaktni obliki, velikodušnimi dimenzijami za pritrditve orodij, visokih hitrosti in čistosti. Standardno so opremljene z visoko učinkovitim servohidrauličnim pogonom. Enako kot predhodnice EcoPower



uporabljajo sistem za rekuperacijo kinetične energije, pri katerem se energija pojemka uporablja za gretje valja.

Osem brizgalk med temi, ki jih je naročil Oldrati, je opremljenih za predelavo tekoče silikonske gume LSR, torej imajo hlajene valje in hladilno ploščo na gibljivih ploščah, in seveda dozirno črpalko. Brizgalke SmartPower imajo že standardno odlične lastnosti za predelavo tekočega silikona.

» www.wittmann-group.com

» www.robotsi

» Ensinger TECACOMP PK TRM za širok spekter aplikacij

Kompoziti Ensinger na podlagi alifatskih poliketonov se odlikujejo po svoji vsestranskosti: polimer je zelo žilav, ima visoko kemično odpornost in dobre drsne in tribološke lastnosti – celo v povezavi z enako vrsto materiala. Zato so kompoziti TECACOMP PK TRM posebej primerni za tehnične komponente v avtomobilskem sektorju, pa tudi za naftno, plinsko in kemično industrijo kot ekonomična alternativa za visokotemperaturne plastike.

Serija vključuje tri različne granulate, optimizirane z aditivi: TECACOMP PK TRM CF20 je ojačen s karbonskimi vlakni in ima odlične mehanske lastnosti in visoko odpornost na obrabo. Granulati TECACOMP PK TRM PVX in TECACOMP PK TRM XS imajo dodana trdna maziva, kar izboljšuje drsne lastnosti. Različica XS se odlikuje po 50 % manjši obrabi kot poliamid 66. Tudi pri predelavi imajo kompoziti TECACOMP PK TRM občutne prednosti: poliketon pri brizganju razmeroma hitro kristalizira, zato so



cikli lahko krajši, s tem pa se poveča produktivnost. Odlične so tudi tribološke lastnosti. Običajno je pri drsnih lastnostih iz podobnih tipov plastike problem obraba, poliketon pa se odlikuje po dobri drsnosti tudi v paru s podobnim materialom ali s kovino. Odlične so tudi mehanske lastnosti, na primer odpornost na udarce, med vse-

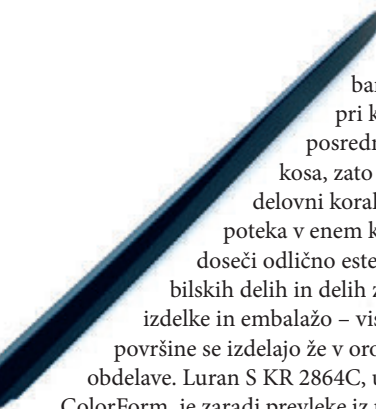
mi polkristalnimi termoplasti pa ima največji raztezek ob lomu (eB > 200 %). Zaradi majhnega vpijanja vlage imajo ti materiali visoko dimenzijsko stabilnost in konstantne mehanske lastnosti, primerni pa so tudi za dolgotrajno izpostavljenost mokroti. Poliketon je poleg tega odporen na več kemikalij: šibke kisline, baze in maziva, odlikujejo pa ga tudi dobre barierne lastnosti proti mnogim medijem z majhno molekularno težo (kisik, vodik in goriva) ter dobra odpornost na hidrolizo.

» www.ensingerplastics.com

» Prva aplikacija Lurana S KR 2864C S tehnologijo ColorForm

INEOS Styrolution objavlja, da je bil njihov stiren Luran S KR 2864C izbran za stebriček A za vodilnega proizvajalca avtomobilov.

To bo prva aplikacija Lurana S KR 2864C s tehnologijo ColorForm proizvajalca KraussMaffei. Luran S KR 2864C je kakovosten termoplast z izboljšano odpornostjo na vročino in najboljšo kemično odpornostjo med materiali ASA. Še posebej v avtomobilski industriji je že dobro znan po svoji UV-stabilnosti in odličnih predelovalnih lastnostih. Proizvajalci avtomobilskih delov ugotovljajo, da je Luran S KR 2864C, predelan s tehnologijo ColorForm, stroškovno ugodnejša alternativa tradicionalnemu barvanju, hkrati pa ponuja že izboljšane lastnosti. Tehnologija ColorForm je tekoče



barvanje termoplasta v orodju, pri kateri se barvo vbrizga neposredno med orodje in površino kosa, zato ni potreben noben dodatni delovni korak, saj barvanje in strjevanje poteka v enem koraku. Tako je mogoče doseči odlično estetiko površine pri avtomobilskih delih in delih za elektroniko, potrošniške izdelke in embalažo – visok sijaj in teksturirane površine se izdelajo že v orodju samem, brez dodatne obdelave. Luran S KR 2864C, uporabljen s tehnologijo ColorForm, je zaradi prevleke iz poliuree poleg tega tudi izredno odporen na praske.

» www.ineos-styrolution.com

» www.kraussmaffei.com

» www.kms.si