

EWM-ova serija Titan XQ puls ima nov model: Titan XQ C puls

» Kompakten, z velikim radiusom

EWM AG razširja svojo serijo Titan XQ puls z novim, kompaktnim večfunkcijskim MIG/MAG varilnim strojem. Titan XQ C puls je na voljo kot 350 A ali 400 A različica in ni primeren le za varjenje v industriji, trgovini in pri usposabljanju, pač pa tudi za delo na velikih komponentah. Veliko delovno polje, ki sega do 30 metrov, omogoča opcijski miniDrive vmesni pogon ali gorilnik MT/EWM.

Novi Titan XQ C puls je idealen večtočkovni MIG/MAG varilni stroj za vse impulzne, standardne in inovativne varilne postopke, ki so v seriji vključeni kot standardni. Tako kot dekompatna oblika, tudi kompaktni model nudi odlične funkcije varjenja XQ, kar omogoča RCC inverter tehnologija. Stroj, s cevjo gorilnika dolžine do 5 metrov, zagotavlja varjenje v manjših prostorih, predvsem v varilnih kabinah. Lahko pa se izvaja tudi na razdalji do 12 m, a le s pomočjo MT-gorilnika za potiskanje/vlečenje. Vmesni pogon miniDrive pa lahko poveča varilni polmer celo do 30 m.

eFeed prihrani delovni čas

Poleg velike enote za obratovanje, z dolgo življenjsko dobo in odličnimi lastnostmi varjenja, je pogon eFeed izjemno pomemben del novega Titana XQ C puls. Najprej so tu štiri kakovostna, zanesljiva in vzdržljiva pogonska kolesa, nato pa natančen potek žice. Zaradi svoje natančnosti eFeed zagotavlja optimalne rezultate varjenja.



» Titan XQ C puls je novi kompaktni večfunkcijski varilni stroj v seriji Titan XQ iz EWM.

Nov varilni gorilnik (PM) z LED-svetilko

Nov varilni gorilnik z integrirano LED-razsvetljavo zagotavlja tudi visoko kakovost. Signalna lučka se samodejno aktivira pri vsakem premikanju gorilnika in osvetli temne predele na obdelo-

vancu, kar olajša varjenje. Varilni gorilniki serije PM so na voljo kot plinsko ali vodno hlajeni, v različicah od 220 A do 550 A, v standardni izvedbi ali po izbiri z LED-osvetlitvijo in/ali z daljinskim upravljalnikom barvnega zaslona OLED. Poleg tega EWM ponuja push/pull MT varilne gorilnike, ki so na voljo tudi kot funkcijski gorilniki s 7-segmentnim zaslonom.



» Za novi Titan XQ C puls so na voljo tri možnosti nadzora. Nadzor LP-XQ ima novo funkcijo petih 'priljubljenih' gumbov: trenutno nastavljeno funkcijo lahko preprosto shranite z daljšim pritiskom na gumb.

Preprosto arhiviranje varilnih nalog

Za novi Titan XQ C puls so na voljo tri možnosti nadzora: LP-XQ, HP-XQ in Expert XQ 2.0. Pet 'priljubljenih' gumbov na krmilni enoti LP-XQ je novih: z nekajsekundnim pritiskom nanje se bo trenutno nastavljena operacija shranila na ustrezen gumb. Operacijsko točko lahko pozneje znova uporabite, tako da ponovno pritisnete zeleni gumb. Na ta način prihranite dragocen delovni čas za posamezne nastavitve pri pogosto ponavljajočih se varilnih nalogah. Stroj ima tudi dva praktična dodatka: serijski standardni nosilec in veliko prostora za shranjevanje.

Inovativni postopki varjenja kot standard

Poleg dolgotrajne kakovosti vseh komponent, kompaktni večprocesni varilni stroj MIG/MAG ponuja še dodatno lastnost, značilno za EWM: vsi inovativni varilni postopki so vključeni v serijo kot standardni. Ti vključujejo postopke forceArc XQ puls, rootArc XQ puls in wiredArc XQ puls, razvite za serijo Titan XQ puls. Novi Titan XQ C puls je primeren tudi za varjenje z žico z žarilno nitko: v seriji so vgrajene žice z žarilno nitko posebnih lastnosti, varilna polariteta pa se lahko prilagodi brez uporabe orodja. Naprava je tudi pripravljena za digitalno povezovanje v smislu varjenja 4.0: Titan XQ C puls lahko komunicira z EWM Xnetom in njegovim inovativnim upravljanjem komponent prek vmesnikov LAN in WiFi. Varilci se lahko prijavijo v sistem z uporabo X-gumba.

Posameznik za vsako aplikacijo

Odvisno od namena uporabe in samih potreb, uporabnik določi, ali naj se naprava hladi s plinom ali z vodo. Na voljo so tudi tovarniško nastavljene možnosti, vključno s prikazovalnikom zaloge žice in grelnikom žice za varjenje aluminija brez pore. Poleg nove-



» Novi PM varilni gorilnik z vgrajeno LED-razsvetljavo omogoča delo na temnejših delih obdelovanca.

ga Titan XQ C puls ponuja EWM tudi dekompaktni Titan XQ puls z ločenim dovajalnikom žice v isti seriji, pa tudi Titan XQR puls za avtomatsko robotsko varjenje.

» www.ewm-group.com

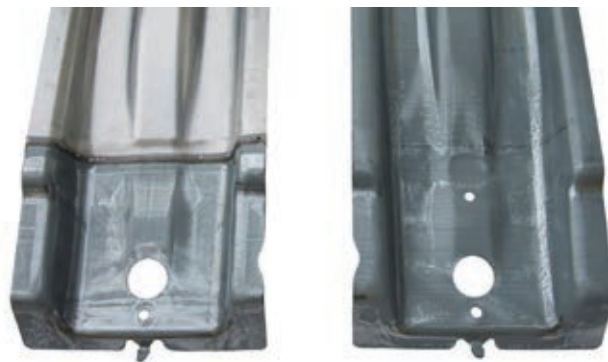
Enostransko spajanje jekla in aluminija s postopkom varjenja Fronius CMT

» Nizek vnos toplote za stabilne varjene spoje

Toplotno spajanje različnih materialov, kot sta jeklo in aluminij, je ključnega pomena pri avtomobilski lahki konstrukciji. Vendar pa je ta proces posebej zahteven zaradi različnih fizikalnih in kemičnih lastnosti materialov. Težko je doseči visokokakovostne, stabilne rezultate in zato so možnosti za nadaljnjo obdelavo polizdelkov precej omejene.

Rešitev teh izzivov je postopek varjenja z zmanjšanim vnosom toplote – proces prenosa hladne kovine (CMT), ki ga je razvil Fronius. Nizka stopnja razpršenosti, v povezavi s konstantnim in izjemno stabilnim lokom, zagotavlja optimalne rezultate varjenja. Mednarodni proizvajalec in zanesljivi dobavitelj v avtomobilski industriji Magna Steyr je prevzel postopke CMT in razvil tehnologijo, ki ne omogoča le izdelave stroškovno ugodnih delov karoserije, ampak tudi prihranek pri teži.

Proizvajalci karoserij v avtomobilski industriji se vedno bolj zanašajo na kombinacijo različnih materialov – z dobrim razlogom. Masa vozil se lahko bistveno zmanjša z uporabo materialov, kot so aluminijasta ali ojačena plastična vlakna, kar imajo pozitiven učinek na zmogljivost in porabo goriva. Prav tako bi bilo brez teh napredkov v lahki konstrukciji težko izpolniti vedno strožje predpise o emisijah izpušnih plinov. Sodobna vozila imajo zato mešanico materialov, vsak posamezen del pa je zasnovan tako, da



» Slika 1: Z varilnim postopkom CMT podjetja Fronius je mogoče zanesljivo in učinkovito združiti jeklo in aluminij.